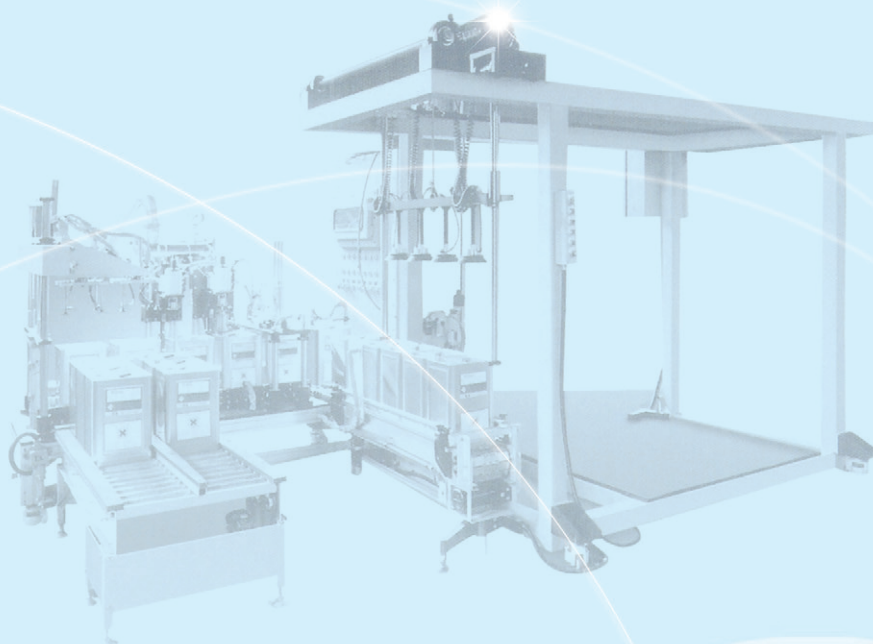




JUSUNG MULTI SYSTEM



Full Automatic Weighing System

- Loss-in Weigher
- Constant Feed Weigher
- Belt Conveyor Scale
- Automatic Drum Filling Machine
- Automatic Can Filling Machine
- Flecon Bag Scale
- Auto Packing & Robot Palletizer System
- Auto Bagging System
- Bale Weigher & Bagger System
- Auto Packer Scale
- Amo & Air Nozzle Packer Scale
- Auger Filler Scale
- Vessel Tank & Hopper Scale
- Auto Checker Scale
- Loadcell & Indicator
- Weighing Control Panel



주성엠에스(주)
Jusung Multi - System

JUSUNG M.S

세계 최고의 제품, 꿈을 현실하는 기업!

동서고금을 통하여 가장 소중한 가치가 있다면
그것은 가족사랑, 인간사랑이라고 믿습니다.
그 사랑의 바탕에는 항상 믿음과 신뢰가 있습니다.
어린시절 큰 나무 그늘아래 함께 뛰어놀던 친구와의 말없는 약속처럼 말입니다.
주성엠에스(주)는 사람과 기술을 하나로,
새로운 미래를 열어가는 뿌리깊은 나무가 될 것입니다.
이 모든 것은 곧 주성엠에스(주) 구성원들의 자부심과 신뢰성 구축을 위한 노력이며,
고객이 주시는 격려와 믿음에 대한 저희 가족 모두의 약속입니다.

Friends to trust! - JUSUNG M·S



주성엠에스(주)
Jusung Multi - System

최상의 제품과 차별화된 서비스 주성엠에스(주)의 노력입니다.

주성엠에스(주)는 산업용계량시스템, 포장시스템,
물류자동화 설비전문회사로서 양질의 제품과
차별화된 서비스를 제공하기 위해 항상 노력하고 있습니다.

Contents

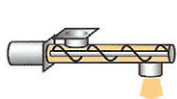
Loss-in Weigher	4
Constant Feed Weigher	6
Belt Conveyor Scale	8
Automatic Drum Filling Machine	10
Automatic Can Filling Machine	12
Flecon Bag Scale	13
Auto Packing & Robot Palletizer System ...	14
Auto Bagging Machine.....	16
Bale Weigher & Bagger System	17
Auto Packer Scale	18
Amo & Nozzle Packer Scale	19
Auger Filler Scale	20
Vessel Tank & Hopper Scale	21
Auto Checker Scale	22
Weghing Control panel.....	23



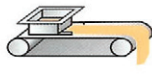
Loss-in Weigher feeder JS-LF

감량식 정량공급방식(Loss-in Weigher)은 Feeder로 부터 배출되는 중량을 순간적으로 계량하여 제어를 행하는 방식입니다. Belt식 C.F.W 로서는 처리하기 어려운 투입, 배출시의 계량물의 비산, 냄새등을 쉽게 차단할 수 있는 분체계량에 적합한 방식입니다. 특히 분진으로 인하여 폭발위험이 있는 분진방폭 지역에 사용이 가능하도록 방폭형도 제작하고 있습니다. 주성엠에스(주)는 최신형 Load Cell, Controller등을 사용하여 다년간 축적된 기술을 적용하여 고정도의 계량기를 공급하고 있습니다. 연속식 혹은 Batch식으로도 사용할 수 있으며 소량 다품종 Process 상에서 생산성 향상, 제품의 정밀성, 원료 손실의 최소화 등에 탁월한 능력을 발휘할 수 있습니다. 단, 계량정도의 향상을 위하여 재충전 시간을 가능한 단축시켜줄 필요성이 있습니다. 공급 장치로서는 각종 Valve, Screw Feeder, Rotary Feeder 등을 쓰며 배출장치로는 Screw Feeder, Table Feeder, Vibrating Feeder, Rotary Feeder 등을 사용할 수 있습니다.

TYPICAL APPLICATION FLOW



SCREW FEEDER



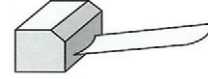
BELT FEEDER



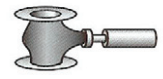
TABLE FEEDER



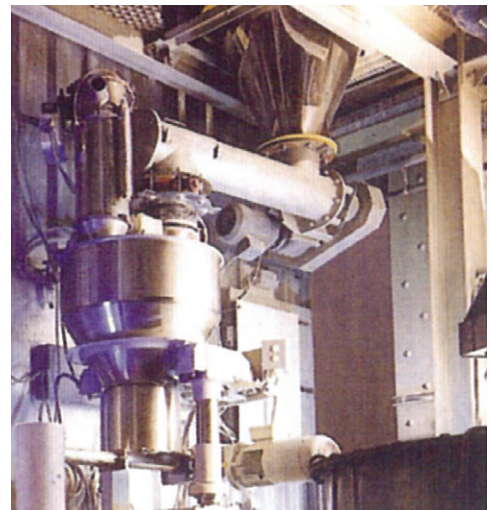
ROTARY VALVE



VBIBRATOR FEEDER



RESTRICTOR VALVE



SPECIFICATION

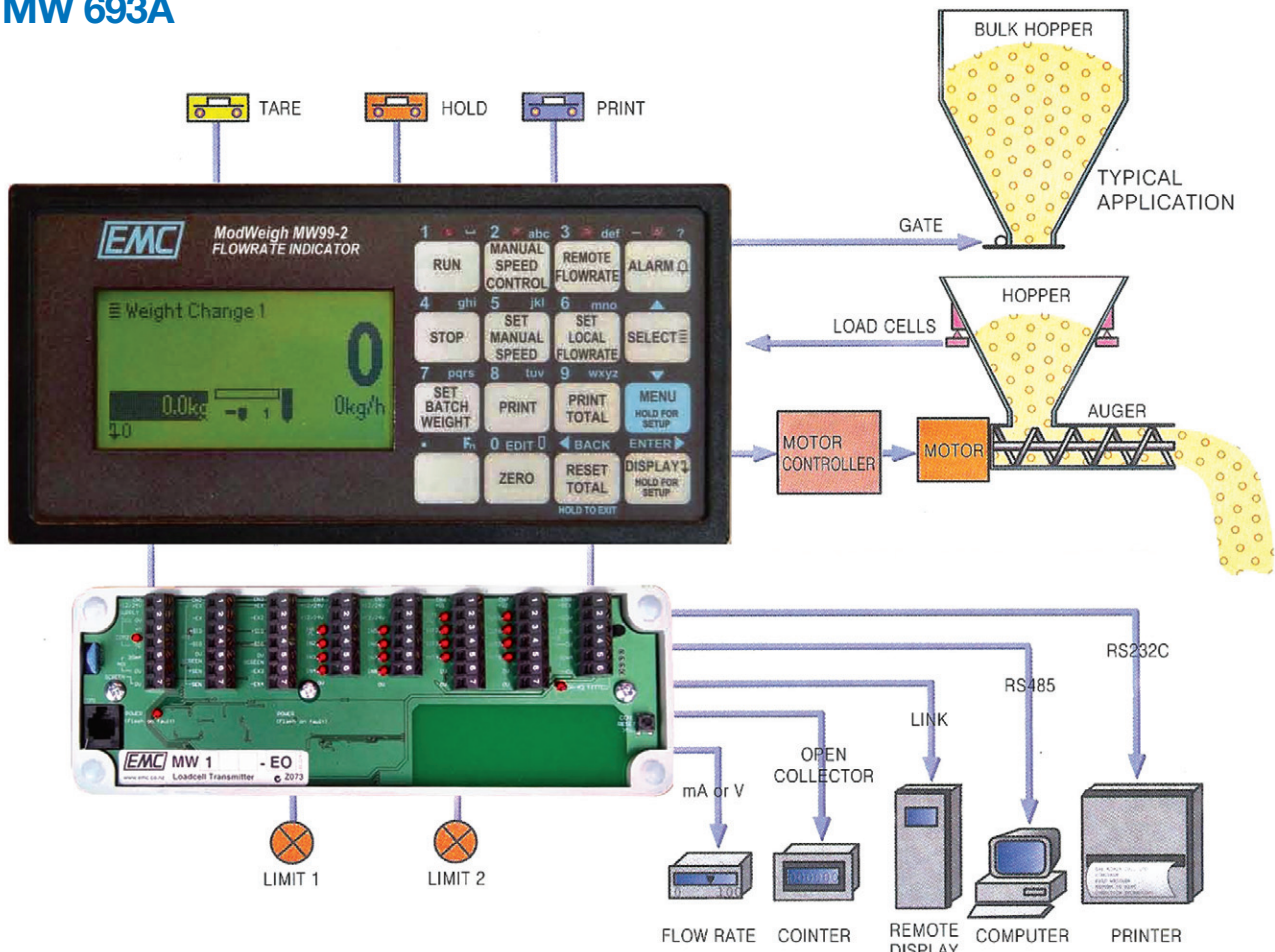
MODEL		JS-LF(CAPACITY)						JS-LF-S	
		30A	30B	200A	200B	1000A	1000B	2000A	2000B
System capacity	ℓ / h	30	30	200	200	1,000	1,000	2,000	2,000
Hopper capacity	ℓ	10	20	30	100	80	200	200	400
Scale capacity	kg	10	20	30	100	80	200	200	400
Scale graduation	g	1	1	2	2	5	10	20	50
Drive motor	Kw	0.4	0.4	0.4	0.4	0.75	0.75	1.5	1.5
	type	DC or Inverter motor							
Control range		10 : 1 with DC motor 5 : 1 with inverter motor							
Scale accuracy		±0.05% of F.S							
Control accuracy		±0.5~1.0% of F.S							
Power		AC 110 / 200V 50/60Hz							
Controller		MW - 693A (EMC)							

※ 정기 모델 외에 주문도 가능합니다.

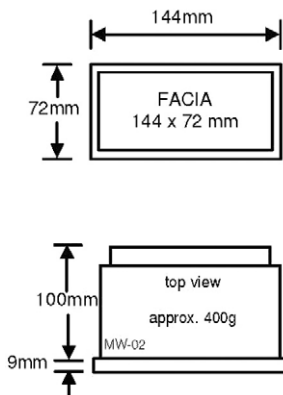


MW 693A Weight Charge Processor JS-CF

MW 693A



TERMINATION & DIMENSIONS

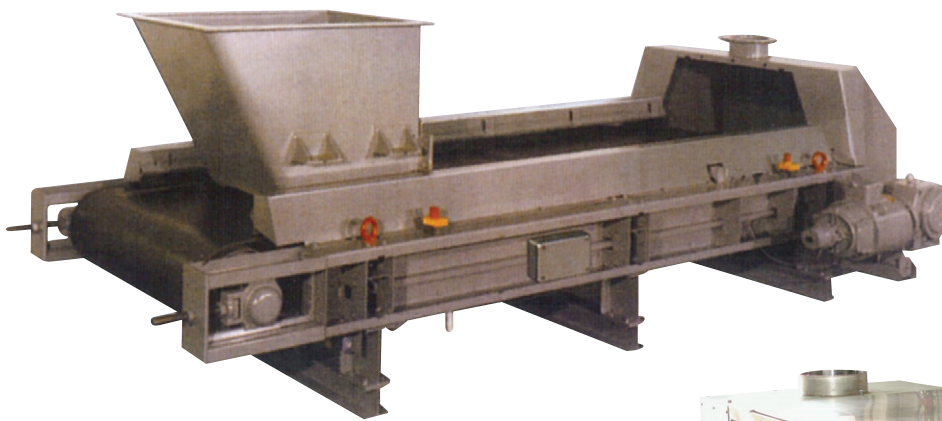


ModWeigh MW6XX & MW8XX			
Power CN1		CN4 Digital Inputs	
A1	+12/24V	D1	+12/24V
A2	0V SUPPLY	D2	+12/24V
A3	+D COM2	IN1	D3
A4	-D	IN2	D4
A7	0V/SCREEN	IN3	D5
		IN4	D6
COM1		Digital Inputs CN5	
RJ11	RTS 0V RXD 0V CTS	E1	+12/24V
		E2	+12/24V
		E3	IN5
		E4	IN6
		E5	IN7
		E6	IN8
L/C 1/3 CN2		CN5 Digital Outputs	
B1	+EX	F1	+V1
B2	-EX1	F2	LOUT1
B3	+SIG AI1	F3	OUT2
B4	-SIG	F4	OUT3
B5	0V/SCREEN	F5	OUT4
B6	+SEN	F6	0V
B7	-SEN	F7	0V
L/C 2/4 CN3		Digital Outputs CN7	
C1	+EX	G1	+V2
C2	-EX2	G2	OUT5
C3	+SIG	G3	OUT6
C4	-SIG	G4	OUT7
C5	0V/SCREEN	G5	OUT8
C6	-EX3	G6	0V
C7	-EX4	G7	0V
MO2 option CN6		CN1 I/O	
H1	+SEX	AQ1	20mA A5
H2	10V	A6	0V
H3	20mA A2	A7	0V/SCREEN
H4	0V A2		
H5	20mA AO2		
H6	0V		
		MW99d Display	
		Power	
		1	+12/24V
		2	0V SUPPLY
		3	+D
		4	-D
		5	0V
		6	+S
		7	IN7d JL
		8	IN8d
		9	0V
		COM1	
		RJ11	RTS 0V RXD 0V CTS
		Digital I/O	
		MO8	+12/24V
		option	+12/24V
		IN3d	53
		IN4d	54
		IN5d	55
		IN6d	56
		+V1	57
		OUT5d	58
		OUT6d	59
		OUT7d	60
		LOUT8d	61
		0V	62
		0V	63
		0V	64
		Analog	
		MO4/MO6	option
		AO1d	20mA
		AO2d	0V
		0V	32
		0V	33
		0V	34
		+5EX	35
		10V	36
		20mA	37
		0V	38



Constant Feed Weigher (C.F.W)JS-CF

여러 가지의 원재료, 각종 첨가제 등을 연속 Mill 혹은 연속 Mixer 등에 연속정량으로 공급해주는 계량장치로서 통상 24시간 연속운전을 하는 관계로 기계의 내구성, 정밀성 등이 요구되어지고 점검 및 보수가 간편하고 용이해야 합니다. 주성엠에스(주)는 현장 여건에 맞추어 수요자의 요구에 적절한 C.F.W를 설계하여 구성해드리고 있으므로 귀사의 생산성 향상과 품질의 고급화를 선도해 나갈 것입니다. 시멘트, 화학, 제철 등에 주로 사용하여 왔으나 최근에는 그 우수성과 탁월한 성능을 이용하여 식품, 사료공장 등에도 점차 수요가 증가하고 있습니다.



JS - CF200

JS - CF100



동작원리

Belt Conveyor 위를 통과하는 원료의 중량이 계량 Carrier Roller로 전달되어 Load Cell에 작용합니다. Load Cell은 중량에 비례하는 전압을 발생하여 연산조절계에 입력되고 또한 Belt의 속도는 Pulse로 변환되어 연산조절계 내에서 Load Cell 출력과 연산하여 측정 Pulse를 발신합니다. 연산후 측정 Pulse는 설정 Pulse와 비교되어 그 편차신호를 PI동작 조절후 제어신호로써 출력됩니다. 제어신호는 Motor를 제어하여 Belt의 속도를 조절하며 수송량의 제어를 행하게 됩니다.

SPECIFICATION

Model	JS -CF(CAPACITY)
Capacity	Max.1,000t/h
Control range	DC motor 30:1 Inverter 10:1
Weigh accuracy	±1/200 of rated feed
Control accuracy	±1/100 of rated feed
Motor	Variable speed motor (AC or DC motor)
Belt width	450~1,500mm
Controller	MW-696B (EMC)



The diagram illustrates the RS232C interface connection. A central horizontal line represents the RS232C bus. From this bus, four separate lines branch out to connect to different devices:

- FLOW RATE:** A line labeled "mA or V" connects to a flowmeter device.
- COUNTER:** A line labeled "OPEN COLLECTOR" connects to a counter device displaying "000000".
- REMOTE CONTROLLER:** A line labeled "LINK" connects to a remote controller device.
- COMPUTER:** A line labeled "RS485" connects to a computer system (monitor and base unit).
- PRINTER:** A line labeled "RS232C" connects to a printer device.

ModWeigh MW6XX & MW8XX

Power CN1

A1	+12/24V
A2	0V SUPPLY
A3	+D COM2
A4	-D
A7	0V/SCREEN

CN4 Digital Inputs

D1	+12/24V
D2	+12/24V
D3	IN1
D4	IN2
D5	IN3
D6	IN4

COM1

RJ11: RTS 0V, TXD 0V, RxD 0V, CTS

Digital Inputs cns

E1	+12/24V
E2	+12/24V
E3	IN5
E4	IN6
E5	IN7
E6	IN8

CNS% Digital Outputs

F1	+V1
F2	OUT1
F3	OUT2
F4	OUT3
F5	OUT4
F6	0V
F7	0V

L/C 1/3 CN2

B1	+EX
B2	-EX1
B3	+SIG AI1
B4	-SIG
B5	0V/SCREEN
B6	+SEN
B7	-SEN

L/C 2/4 CN3

C1	+EX
C2	-EX2
C3	+SIG
C4	-SIG
C5	0V/SCREEN
C6	-EX3
C7	-EX4

Input & output functions are programmable

Digital Outputs cns

G1	+V2
G2	OUT5
G3	OUT6
G4	OUT7
G5	OUT8
G6	0V
G7	0V

CN1 I/O

A5	20mA
A6	0V
A7	0V/SCREEN

MW99d Display

Power

1	+12/24V
2	0V SUPPLY
3	+D
4	-D COM2
5	0V
6	+S
7	IN7d
8	IN8d
9	0V

Digital I/O option

M06	+12/24V
51	
52	+12/24V
53	IN3d
54	IN4d
55	IN5d
56	IN6d
57	+V1
58	OUT5d
59	OUT6d
60	OUT7d
61	OUT8d

Input & output functions are programmable

COM1

RJ11: RTS 0V, TXD 0V, RxD 0V, CTS

Analog option

MO4/MO5	20mA
AO1d	0V
AO2d	0V
34	+5EX
35	-10V
36	20mA
37	0V
38	AI2d



Belt Conveyor Scale JS-BC

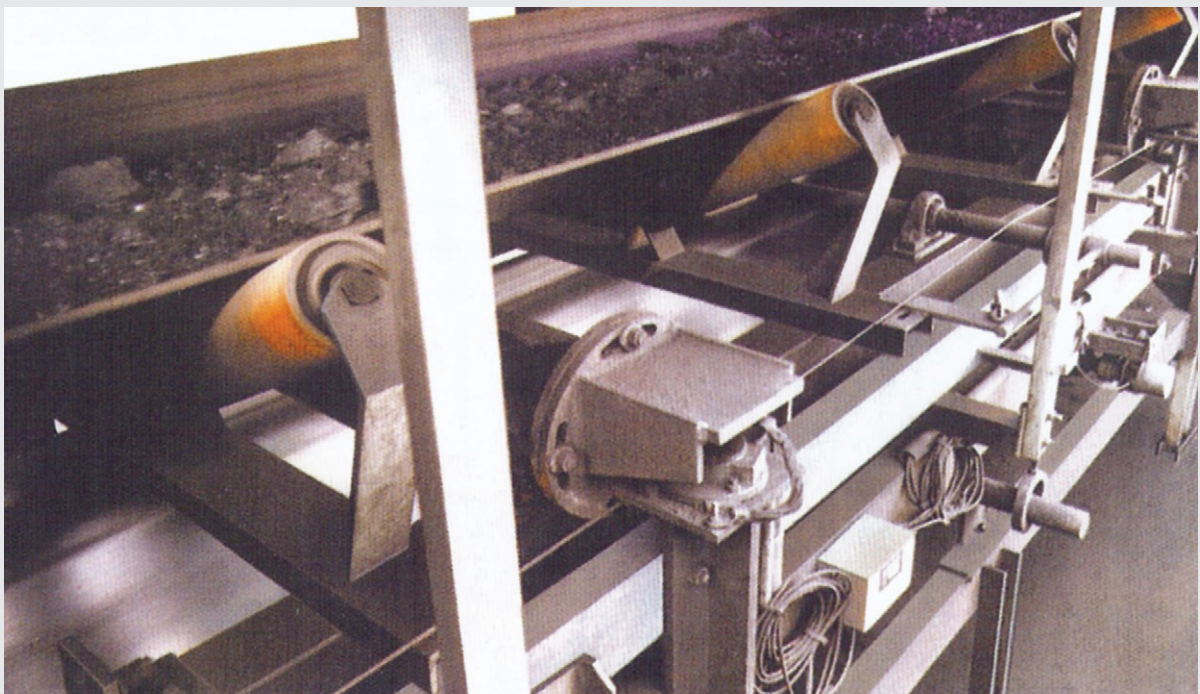
선박으로부터 하역량, 광산으로부터의 채광운반량, 각종 원료의 수송량 Check는 제철, 광업, 발전소, 시멘트 등 현대 기간산업에 있어서 중요한 역할을 담당하고 있으며 최근들어 생산성 Check, 상거래의 계근용 등 이용범위가 점차 확대되고 있습니다. 이러한 현장에 부응하기 위하여 개발되어 사용되는 Belt Conveyor Scale 은 Belt Conveyor Unit상에 간단히 부착설치가 가능하며 신규 제작품은 물론 기존 Conveyor에도 특별한 개조없이 설치가 가능합니다. 본제품의 사용으로 현재의 수송량, 지금까지의 수송량을 항시 확인할 수 있으므로 생산관리에 크게 일익을 담당하고 있습니다.

MULTIPLIER (TOTALIZER)

Model	MW-695A(EMC)
Power supply	AC100V/220V/±10%
Temperature range	0°C~50°C
Humidith	45~85% R.H
Display	Totalizer counter(5digits) Feed rate/Load rate(5digits)
Output	Weight pulse(220V, 250VA) High speed pulse(28V, 100mA) Feed rate(4~20mA DC) Alarm outpup(Open collector) Under limit Over limit

SPECIFICATION

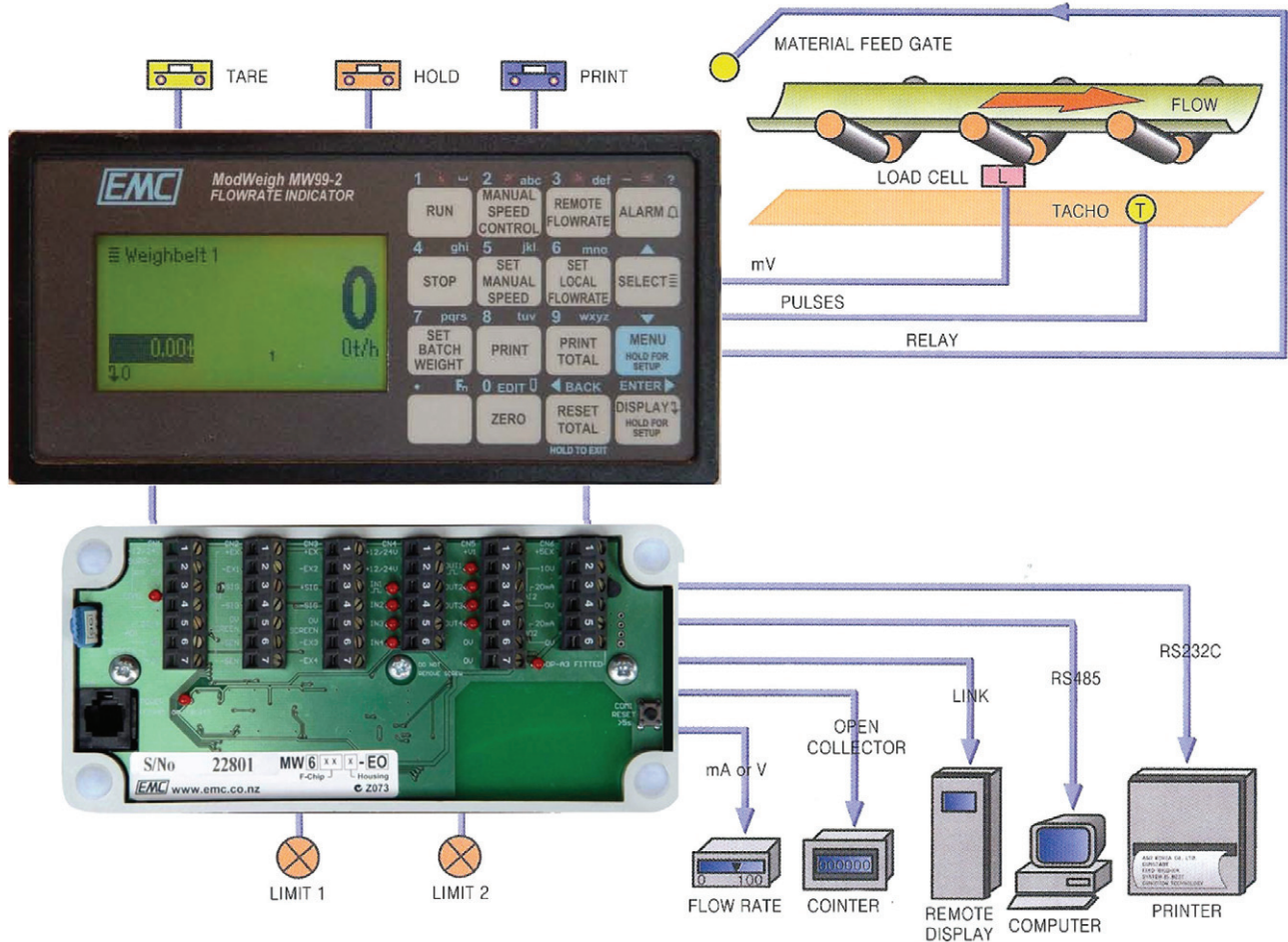
Model	JS-BC (CAPACITY)
Accuracy	±1/100±1/200
Weigh span	600~3,600mm
Belt width	Max. 2,800mm
Belt speed	Max. 300mm/min
Capacity	Max. 1,000t/h
Carrier pitch	600~1,200mm



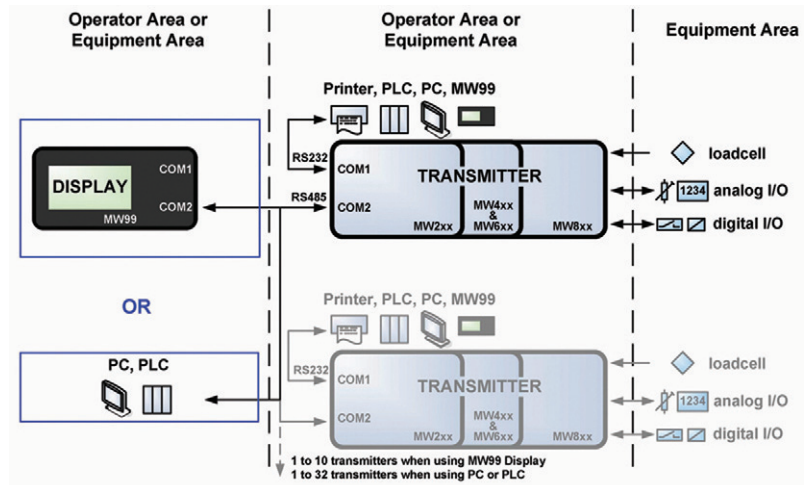
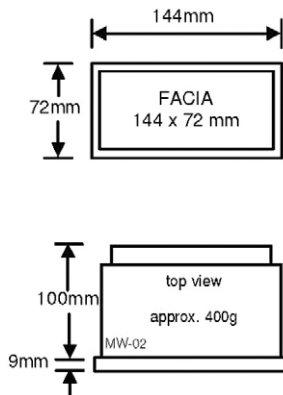


MW 695A Belt Scale Processor

MW 695A



TERMINATION & DIMENSIONS



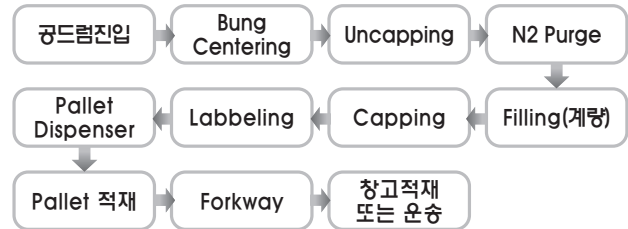


Automatic Drum Filling Machine JS-ADF100



JS-ADF100

드럼충진 및 출고 작업 순서



특징

- 드럼의 진입,캡의탈거, 충전, 캡핑, 팔렛, 적재가 일체 무인자동화
- 다수의 충전밸브를 선택시 원터치로 제품을 선정, 충전가능
- 충전드럼수, 충전합계량 표시가능
- 룽노즐, 프로텍트카바체결,잉크젯프린터 등 다양한 선택사양
- 현장 조건에 따라 방폭/비방폭을 선택가능
- 한방울의 누액도 차단하는 자동흘림방지구(Drip Tray) 채택
- 캡의 탈착, 주입구 위치 에러 등의 자동경보장치

사양

FILLING CAPACITY	0~400Kg
FILLING CAPACITY	1/500~1/1000
FILLING CAPACITY	40~45 DRUM/HR
MIN.GRADE	0.1kg
VISCOCITY	20,000cps
AIR	4~7Kg/cm ² , 0.8Nm ² /min

적용현상

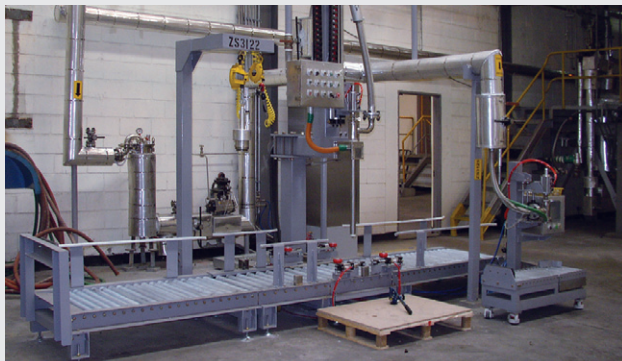
- 무인전자동 드럼 충전, 출고
- 작업자에 유해한 물질의 충전
- 고점도에서 저점도까지 모든 액체 충전
- 고온,가스 증기 등 악조건 현장

선택사양

- 방폭사양(내압, 본질안전 등)
- 다품종 충전밸브장치
- 프로텍터 체결기
- 잉크젯프린터
- 질소 충전장치
- 룽노즐형 밸브(거품이 발생하는 액체)



Semi - Auto Drum Filling Machine JS-SDF100



기본구성

- 공드럼 공급방식을 수동 또는 자동으로 설비 구성 가능
- 드럼 주입구 셋팅(Drum Bung Hole Setting) 방식 수동(Manual)방식
- 충전 노즐(Filling Nozzle) 하강(Down) 자동
- 충전(대투입/소투입) 계량 자동 시작에서 완료까지 자동충진
- 충전 노즐(Filling Nozzle) 상승(Up) 자동
- Capping & Cap Sealing 수동 · 이송 컨베이어 자동 배출

사양

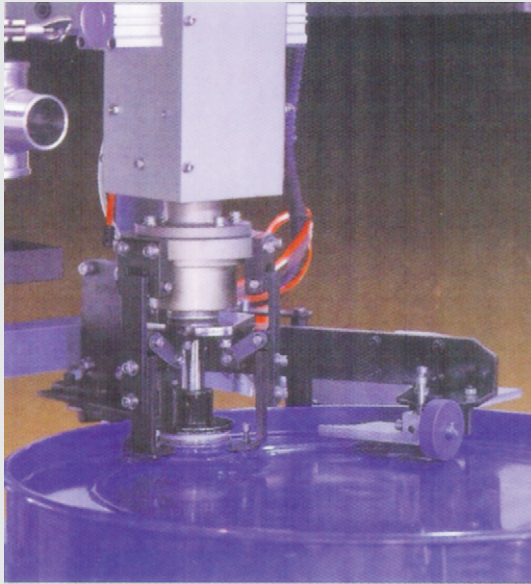
Capacity	45Drum/Hr(200Liter/Drum)
Accuracy	±1/1,000 of Full Scale
Minimum	Graduation 0.05Kg
Range	0 ~ 400Kg
Air Source	3.5~6.0Kg/cm ² , 0.8Nm ² /min
Power Source	AC110/220V, 50/60Hz

적용범위 스틸드럼(Steel Drum) or 플라스틱드럼(Plastic Drum)

- 선택사양**
- 방폭 구조(본질안전, 내압방폭)
 - 질소 주입장치(N2 Purge Units)
 - 드럼 라벨링 장치(Labeling Machine)



Capping Tool Unit of Automatic Drum Filling Machine



특징

본 드럼충진장치는 종래 수작업에 의존하던 드럼캡의 탈거와 캡핑을 무인자동화로 실현한 획기적인 설비입니다. 드럼의 자동 저장 공급 콘베어와 팔렛적재장치를 포함하여 전자동 라인을 구성하면 모든 드럼 충전, 출고공정을 완전 무인화 할수 있으며 캡 보호용 프로텍터 체결기, 잉크젯프린터, 다품종 충전밸브군 등 현장의 필요에 따라 적용할 수 있는 다양한 선택사양들이 준비되어 더욱 편리한 충전시스템을 구성하도록 지원해 드립니다.

주 사양

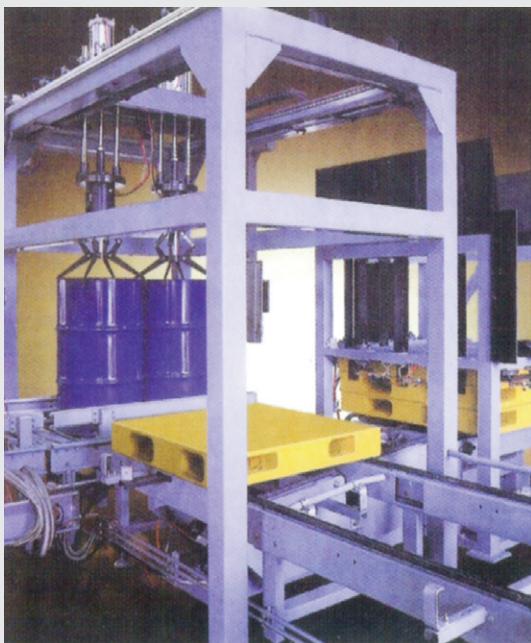
FILLING CAPACITY	0~400Kg
FILLING CAPACITY	1/500~1/1000
FILLING CAPACITY	40~50 DRUM/HR
MIN.GRADE	0.1Kg
VISCOCITY	20,000cps
AIR	4~7Kg/cm ² , 0.8Nm ² /min

선택사양

- 방폭사양(내압,본질안전 등)
- 프로텍터 체결기
- 질소 충전장치
- 다품종 충전밸브장치
- 잉크젯프린터
- 롱노즐형밸브(거품이발생하는 액체)



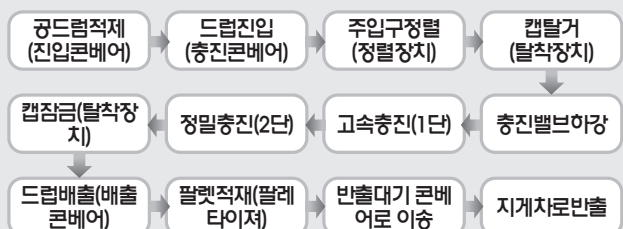
Automatic Drum Palletizer & Empty Chain Conveyor



주 사양

PALLETIZING SPEED	15 PALLETS/HR
PALLETIZING PATTERN	2x2/1STACK
PALLET MATERIAL	WOOD or PLASTIC
PALLET MAGAZINE	10EA STANDARD
PALLET SIZE	BY CUSTOMER
AIR	4~7Kg/cm ² , 0.8Nm ² /min
POWER	220VAC, 50/60Hz, 10KVA

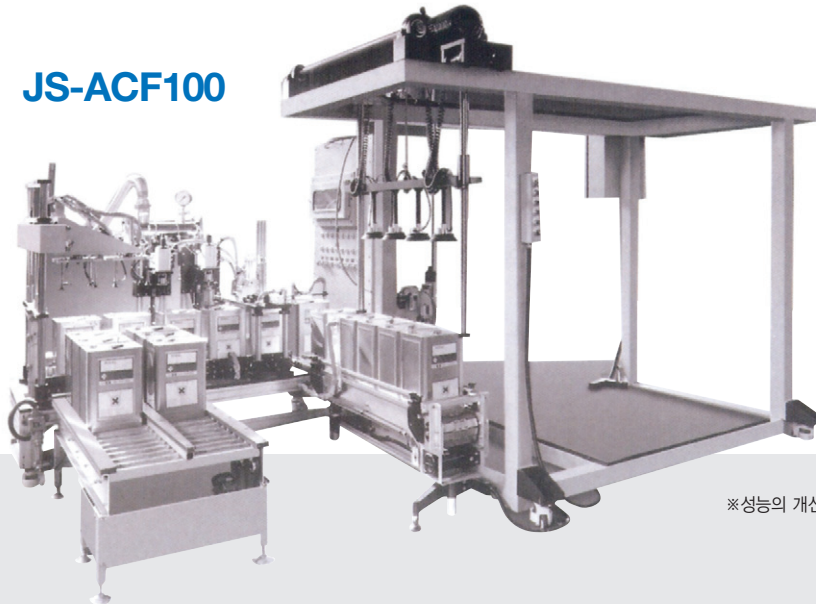
드럼충진 및 출고 작업 순서





Automatic Can Filling Machine JS-ACF100

JS-ACF100



▶ 캡진입장치/2연식충진기
캡핑기/방자동 팔렛적재기

※성능의 개선을 위하여 사양에 예고없이 변경될 수 있습니다.

특징

공캔의 진입부터 팔렛적재까지 전자동라인 구성, 가능, 정밀2단
충진과 유량조절장치로 고속, 정밀 충진 가능, 청소가 용이하여
다양한 충전제품 변경에 대응
미려하고, 경고하며 설계가 표준화 되어 보수유지 편리 충전 헤드수
1~6개까지 제작가능, 다양한 충전속도 만족 (최대 시간당
750~800캔처리 가능)
방폭 사양 가능으로 인화물질 충전 현장에도 적용가능

적용현상

- 유성, 수성페인트, 니스 충전
- 수지등 고점도액체 충전
- 식용유, 과당등의 식품류 충전
- 젓갈,장류등의 다양한 식품 충전
- 석유류, 알콜, 용제등의 방폭이 요구되는 제품의 충전
- 부식성 화학약품의 충전
- 기타 액상의 제품 충전



Semi - Auto Can Filling Machine



이 설비는 1리터부터 18리터 캔 충진을 목적으로 **수동캔공급** → **자동계량** → **수동캡핑** → **배출** 간이식입니다.
사용이 편리하며 이동식으로 원하는 위치에서 사용가능 합니다. 생산량은 원료, 캔 형식 및 용량에 따라 다양합니다.



Felcon Bag Scale JS-FS100, JS-FS200, JS-FS200

JS-FS100



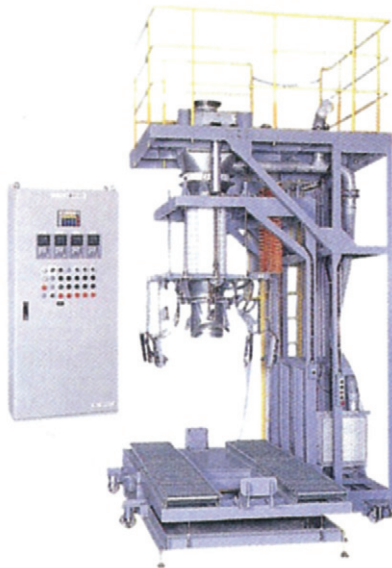
MAIN SPECIFICATIONS JS-FS100

CAPACITY	25 Bags/Hr (500kg, 1,000kg)
ACCURACY	$\pm 1/1000$
MATERIAL TO BE WEIGHED	Powder
CLAMPING TYPE	Bellows Rubber sealing

MAIN SPECIFICATIONS JS-FS200

FILLING CAPACITY	500kg or 1000kg
CAPACITY	1000kg for 20B/H
ACCURACY	(for pellet with 0.5 outward specific gravity) $\pm 1/1000$ (at rest and in motion)
FEEDER	2 part cutgate
MATERIAL TO BE WEIGHED	particle, grain
AIR SOURCE	at least 5kg/cm ² G
POWER SOURCE	electric power
OPTIONS	AC200V $\pm 10\%$, 50/60Hz
	control part
	AC100V $\pm 10\%$, 50/60Hz
	bag clamping device, over scale
	chain conveyor, frontback roller conveyor(chain conveyor)

JS-FS200



MAIN SPECIFICATIONS JS-FS300

FILLING CAPACITY	500kg or 1000kg
CAPACITY	1000kg/B $\times$ 40B/Hr
	at least 500kg/B $\times$ 40B/Hr (Polypropylene pellet)
ACCURACY	$\pm 1/1000$
MATERIAL TO BE WEIGHED	particle, grain
AIR SOURCE	at least 5kg/cm ² G 1200NL/min
POWER SOURCE	electric power
	AC200V $\pm 10\%$, 50/60Hz
	control part
	AC100V $\pm 10\%$, 50/60Hz

JS-FS300



CHARACTERISTIC

- ① After the air bag is installed, it rotates 180 degrees before the product is filled. This ensures a safe operation.
- ② While the product is being filled, the next air bag can be installed. As a result a very high degree of efficiency can be achieved.
- ③ Before the product is supplied to the filler, weighing takes place on the upper hopper scale. This allows for high efficiency and high accuracy.
- ④ The filling unit can be combined with a hoist.
- ⑤ The filler chute lowers down to where the bag is positioned to facilitate a smooth operation.
- ⑥ Depending upon the style of bag being used, the bags can be changed with flexibility and ease.



Auto Packing & Robot Palletizer System



- Auto Weighing Scale(JS-AW300)-Double Type
- Auto Packaging Machine(JS-AB100)
- Feeding Conveyor System
- Robot palletizer System



APPLICATION

- Resins
- Feed
- Fertilizer
- Powder & Particle



Auto Packaging System/Cylinder Type



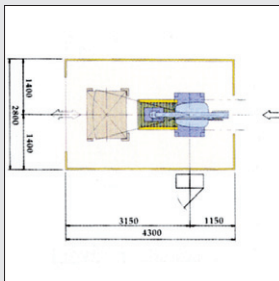
- Auto Weighing Scale(JS-AW200)
- Auto Packaging Machine(JS-AB100)-Cylinder Type
- Feeding Conveyor System

APPLICATION

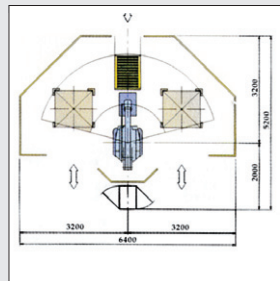
Resins, Feed, Fertilizer, Powder & Particle



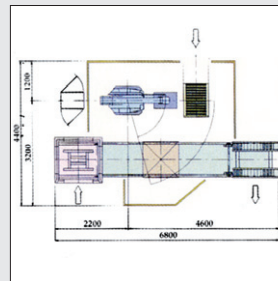
Robot Palletizer Setup Samples for System



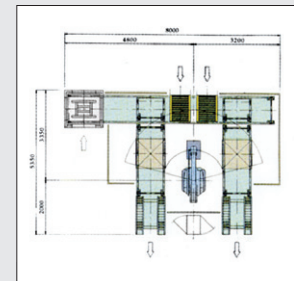
로봇의 아래쪽으로 제품이 지나가는 형태로서 매우 적은 설치공간을 요구할때 쓰이는 레이아웃입니다.



많이 쓰이는 레이아웃 중 하나로서 팔레트의 교체시간과 적절히 맞다면 최대의 효율을 나타냅니다.



가장기본적인 레이아웃으로 인피드 방향은 수평/수직 모두 가능합니다.



두개의 인피드와 두개의 팔레트로 구성되는 레이아웃으로 많은 적재 용량이 요구되는 곳에 적합합니다.



Robot Palletizer (Mitsubishi, Okura, Fuji)

MITSUBISHI-HIGHT SPEED RV-T100A-H / RV-T150A-H



SPECIFICATION

MODEL		RV-T100A-H	RV-T150A-H
DEGREES OF FREEDOM		4	
DRIVE METHOD		ALL DIGITAL, AC SERVO	
MOTION RANGE	ROTATION(J1)	320° (±160)	
	FORWARDS/BACKWARDS(J2)	1350mm	
	UP/DOWN(J3)	2150mm	
	WRIST(J4)	540° (±270)	
MAXIMUM RATED LOAD		980N (100kgf)	1470N (150kgf)
POSITION REPEATITION ACCURACY		±0.5mm	
PERFORMANCE	(CONDITION) BAGGED GOODS 45°C REPEAT OPERATION	1,500 times per hour at load of 588N (a 30kgf hand and 30kgf workpieces) 1,350 times per hour at load of 98N (a 50kgf hand and 50kgf workpieces)	1,050 times per hour at load of 1470N (a 76kgf hand and 75kgf workpieces)
MACHINE WEIGHT		1270N (1300kgf)	13200N (1350kgf)
CONTROLLER WEIGHT		2450N (250kgf)	
CONTROLLER EXTERNAL DIMENSIONS		R-300R:750(W)×500(D)×1630(H), R-301C:750(W)×610(D)×1630(H)	
POWER SUPPLY EQUIPMENT		6.0 KVA	
TEMPERATURE AMBIENT		R-300R:0-45°, R-301C:0-40°	
HUMIDITY AMBIENT		20-90%, 20-80%	
EXTERNAL I/O POINTS		Standard input : 32 Points Output : 32Points Maximum(Optional) input : 72 Points Output : 72Points	

FUJI YUSOKI - COMPACT EC-201 / EC-171



SPECIFICATION

MODEL		EC			
		61	101	171	201
MECHANISM		Articulated robot			
ACTION MODE		Cylindrical			
WEIGHT CAPACITY(including hand)		90kg	120kg	120kg	200kg
PALLETIZING CAPACITY(Cycles/hour)		450	900	1500	1600
Degree of freedom		4 axes			
Operation	Z axis(Vertical)	2300mm		2400mm	2300mm
	R axis(longitudinal)	1500mm		1600mm	1500mm
	θ axis(turn)	330deg			
	a axis(wrist)	330deg			
MEMORY		0 programmable patterns (10 ladders×10 steps)			
TEACHING METHOD		Teaching playback / teaching support / teachless (option)			
POWER 200/220V 50/60HZ		1.8KVA	2.0KVA	3.0KVA	6.5KVA
AIR PRESSURE(0.5MPa)		120NL/min	160NL/min	225NL/min	280NL/min
MAIN BODY WEIGHT(without hand)		700kg	800kg	750kg	1150kg

OKURA 1600 SERISE



SPECIFICATION

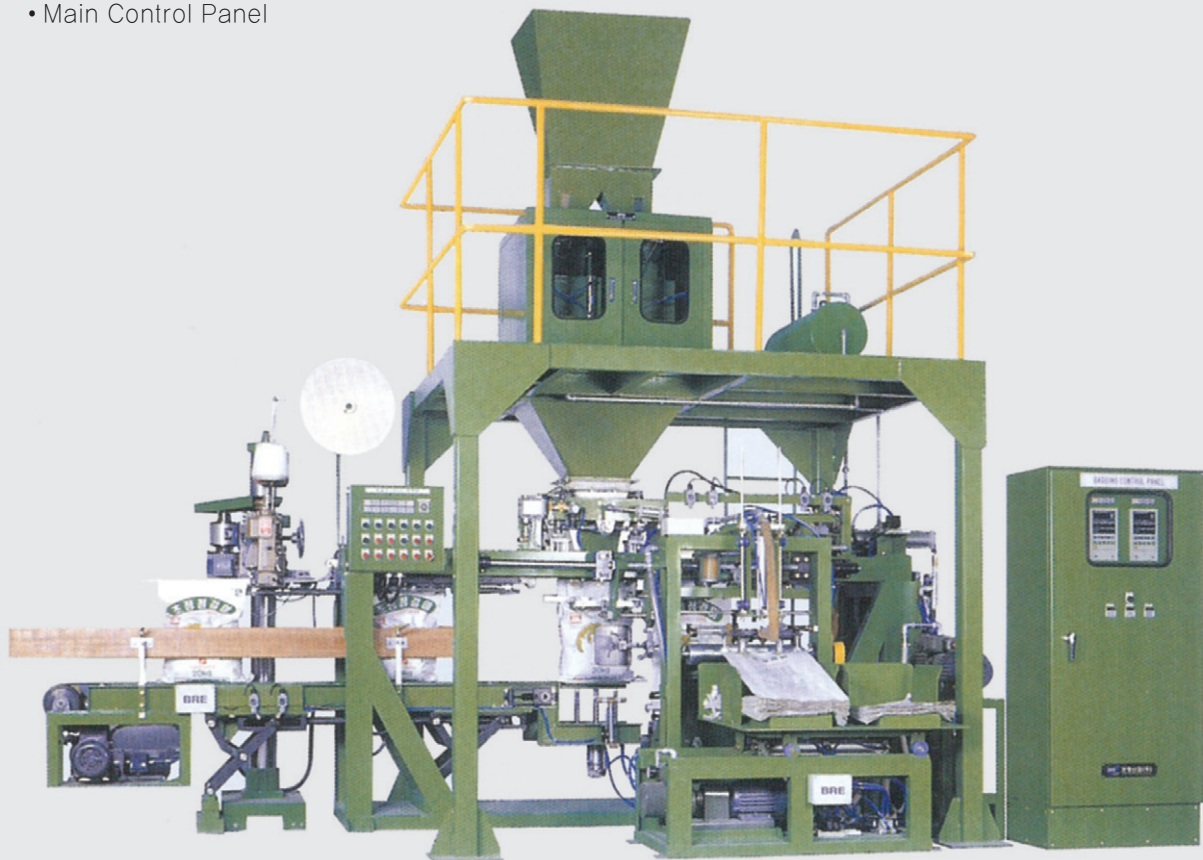
MODEL	A1600
MAX SPEED	1600 Cycles/h
MAX PAYLOAD	140kg (Including Hand)
WORKING AREA	1518×2000×360°
ACCURACY	± 1mm
PROGRAMMING	PC, PTP Teaching
POWER CONSUMPTION	Max 6.5KVA
ROBOT WEIGHT	1,160kg



Auto Bagging Machine JS-AB700

JS-AB700

- Auto Packer Scale (JS-AP100)
- Auto Bagging Machine (JS-AB700)
- Sewing or Sealing Machine
- Main Control Panel



SPECIFICATION

형식	JS-AB700
능력	10kg : 660~780Bag/HR 20kg : 600~720Bag/HR
계량방식	전자식 : 2단계어 LOAD CELL TYPE
총전량	10~30kg
정도	$\pm 1/1000 \sim \pm 1/2000$
전원	AC 220/380V, 60HZ 5KW/HR
공기원	5kg/cm ² , 980NL / WIN
사용대	지대, PE, PE/PP BAG
충전물	쌀, 사료, 비료, 화학수지 및 각종 입분체

※구성품의 기능은 제품의 성능향상을 위하여 변경될수도 있습니다.

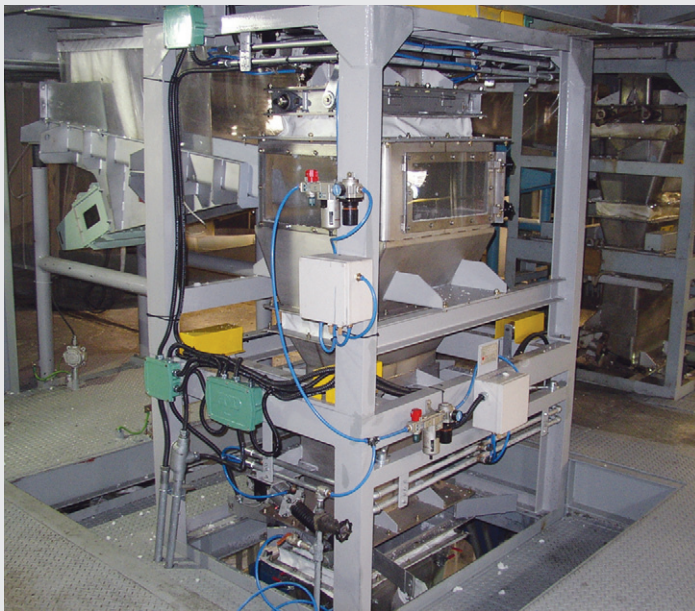


Bale Weigher & Auto Bagger System

각종 고무 제품의 원료인 Bale을 용액 중화법(SSBR), 유화중화법(SBR, NBR), HBR등을 적정 중량에 맞춰 직사각 덩어리의 형태로 형상화 하기 위한 계량 장치로서 Baler Scale(벨러스케일)과 그 형상화된 원료를 Bag(백) 내에 포장하기 위한 자동 포장설비로서 Auto Bagger System(오토베가)입니다.

국내 보급된 있는 기존 설비는 생산량 증대에 따른 설비 능력이 뒤따르지 못하는데 비해 당사의 설비는 생산 현장의 환경개선 및 설비의 간소화, Capa-up(생산량증대)에 설비의 고품질화 하여 고객 여러분의 생산량 증대에 발맞추어 나가고 있습니다.

Auto Bagger System 의 경우 10ton/hr 용량을 충분히 소화 가능하게 설비를 개선하였습니다.



Bale Weigher

CHARGE TYPE

- 1) Screw Conveyor
- 2) Vibrating Feeder

설비구성

- 1) No.1 Vibrating feeder
- 2) 1st Weight Scale
- 3) Middle Chute
- 4) No.2 Vibrating Feeder(Final Weight Control)
- 5) 2nd Weight Scale



Auto Bagger System

CAPACITY : 10Ton/Hr

BALE PUSHER METHOD

Motor & Servo Control

설비구성

- 1) Bale Pusher Units
- 2) Bag Magazine & Bag Transfer
- 3) Bag Clamp Device
- 4) Tip Table & Conveyor
- 5) Bag Sewing Machine
- 6) Control Panel

JS-AP100 (Net Weight type)



특징

공급부에 Screw Feeder를 적용하여 피계량물이 좋지 않은 것이라도 원활하고 신속한 처리가 가능하다.

CHARACTERISTIC

Screw feeder is used in the feeding section to smoothly and quickly process materials whose properties have deteriorated.

SPECIFICATION

MODEL	JS-AP100
PACKING CAPACITY	420 Bag/h
WEIGHING RANGE	10kg~30kg
WEIGHING METHOD	Load cell type
PACKING MATERIALS	FERTILIZER, SMALL PARTICLE
POWER SOURCE	AC100 / 200V 60Hz

특징

- Load Cell방식의 마이크로프로세서 방식에 의한 컨트롤 방식으로 고정도, 고속의 계량작업을 안정적으로 할 수 있다.
- 다량의 계량물도 컴퓨터에 의해서 계량조건을 기억할 수 있고 장시간 기억이 소멸되지 않는다. (20품종위 계량조건을 기억할 수 있다.)
- Load Cell과 조작부(Flat Key)는 마모, 부식 등이 없고 충분한 내구성을 유지한다.
- 자동 Zero 보정기능이 있어서 부착성의 제품도 정확하게 계량한다.
- 다양한 종류를 동시 계량해서 혼합할 수 있다.
- 스텝모터가 중량을 단단계로 제어하여 정확한 계량을 한다.
- 누계중량 계량횟수를 디지털로 표시한다.
- 각종 자동포장기와 연결 작업이 가능하다.

구 성

생산량이 최소 800Bags/Hr 이상을 요구되는 계량기입니다. 포장 라인을 Auto Bagging Machine 및 Robot 적재 설비를 적용함으로써 그 효과를 증대할 수 있습니다.

SPECIFICATION

Capacity	20Kg/Bag(650~800Bag/hr)
Accuracy	±1/1,000 of Full Scale
Weighing Range	10~30Kg
Weighing Method	Loadcell
Air Source	4~6Kg/cm ²
Power Source	AC110/220V, 50/60Hz

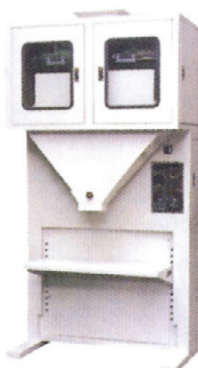
SPECIFICATION

MODEL	JS-AP201	JS-AP202
PACKING CAPACITY	420 Bag/h	800 Bag/h
WEIGHING RANGE	200g~20kg	200g~40kg
WEIGHING METHOD	Load cell type	
PACKING MATERIALS	POWDER, SMALL PARTICLE	
MINIMUM DISPLAY	0.2g	
SCHEDULE FUNCTION	Save about 20 type of weighing condition	
POWER SOURCE	AC100 / 200V 60Hz	

JS-AP201 (Gross Weight type)



JS-AP202





Amo & Nozzle Packer Scale JS-AP300

JS-AP300



특징

- Beam Load Cell의 Comparator 제어에 의한 전자계량 방식이다.
- 대 · 소 공급 낙차방식(2단공급방식)최소단위 $\pm 10g$
- Load Cell 사용으로 고장이 적다.
- Micro Computer제어로서 수리점검이 쉽다.
- 정확한 충전으로 분진발생을 방지하여 제품의 손실을 줄여준다.
- Bag Placer를 설치시 무인자동계량 및 충진이 가능하다.

APPLICATION

- Amo packer scale : 밀가루
- Air nozzle packer scale : 시멘트, 몰타르 등 각종 파우더

SPECIFICATION

MODEL	JS-AP300	
LOADING AMOUNT	15~50kg	
LOADING CAPACITY	$\pm 1/1500 \sim \pm 1/1000$	
ACCURACY	200~250bag/h	
WEIGHING TYPE	weight detection device	High precision
	weight set-up device	Computer
	weight display device	Digital Panel Meter
PAPER BAG TYPE	KRAFT PAPER	
SUPPLY METHOD	Two steps supply way	
POWER SOURCE	Power circuit	380/220V 3P 50/60hz
	Control circuit	AC220 + 10% 50/60hz
	Electronic circuit	Magnetic power
MOTOR	3.7KW 4P	
AUXILIARY MOTOR	0.4KW 4P	
TRANSMISSION	1.5KW 4P	
REQUIED AIR	150 N / min, 5kg/ cm ²	





Auger Filler Scale JS-AP400, JS-AP401

AUGER FILLER

- 마이크로프로세서, AC Servo motor, 그리고 Load Cell을 통한 정확한 계량 정도로 생산을 한다.
- 충전된 Bag의 부피는 적재중 공기가 자연 배기된다. 작은 크기의 제품은 저장과 이동이 쉬울 뿐만 아니라 지대 안의 압축공기에 의한 파손으로부터 보호할 수 있다.
- 특별한 장치에 의해서 분진을 최소화하며 충전 중 일정한 공급을 유지한다.
- 쾌적한 환경을 위한 집진기를 부착하였다.
- Optimum weighing accuracy and weighing speed can be obtained by the help of Microprocessor, AC Servo Motor and Load Cell.
- Reducing the products' volume is obtained by deairing while filling, products of little volume much helps us to store and transport, and also keeps from breaking bag owing to compressed air in the bag.
- Minimized the stray dust by the help of a specific device, keeping the constant head drop at minimum while filling.
- Attached a dust collecting hood for pleasant environment.

JS-AP400

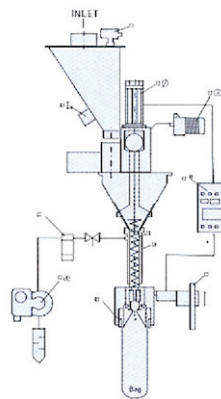


BASIC FLOW CHART

- ① Level sensor
- ② Knocker or Vibrator
- ③ AC Servo motor
- ④ Agitation motor
- ⑤ Control box
- ⑥ Lm guide
- ⑦ Auger
- ⑧ Vacuum cell
- ⑨ Bag gripper
- ⑩ Filter
- ⑪ Vacuum pump

APPLICATION

- Flour Mix
- White Carbon
- Zinc White
- Calcium Phosphate
- Carbon Black
- Bean Power
- Other Powers (150~40)



SPECIFICATION

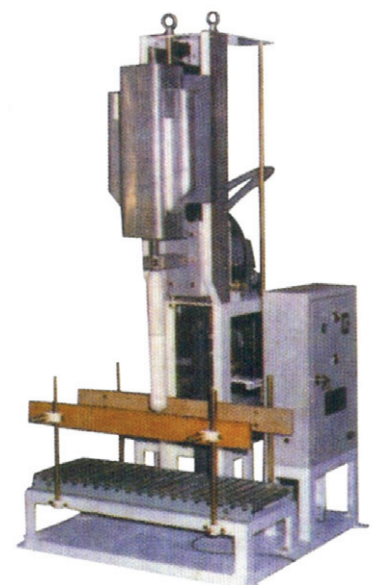
MODEL	JS-AP400
FILLING RANGE	5~30kg
PERFORMANCE	120~300 Bag/h
ACCURACY	±20g~30g

AUGER FILLER

본 탈기장치는 압축공기, 진공발생장치, 충전된 Bag 탈기장치, 탈기봉 및 제어장치로서 피계량물(분체)이 Bag 및 기타 용기에 담겨져 있을 때 탈기봉을 투입하여 단시간내에 분체내의 Air를 완전 배기하는 장치.

This equipment includes the compressed air source, vacuum generating unit, Container inserting and driving unit, deaeration nozzle, and control unit. It is possible to purge most of the air from powdery materials in several seconds by simply inserting the deaeration nozzle into the powdery materials filling in containers.

JS-AP401





Vessel Tank & Hopper Scale

JS-HS100



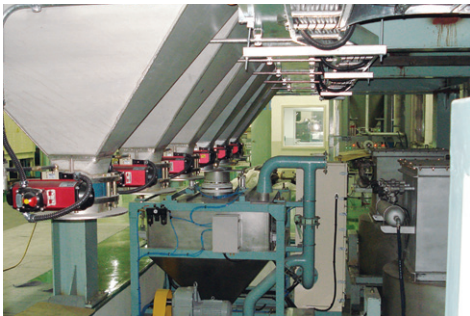
Hopper Scale for Pellet

SPECIFICATION Outline

SCALE CAPACITY	1,500kg
MINIMUM DISPLAY	1kg
DETECTION	3 loadcell type and 4 loadcell type
SUPPLY DEVICE	Ø400 Conegate, with air vibrator
ATTACHMENTS	air control unit, protective skirt / canvas



JS-HS101



Hopper Scale for Powder Use Transportation Car Batch Type

SPECIFICATION Outline

SCALE CAPACITY	1,000kg
MINIMUM DISPLAY	500g
ACCURACY	±1/1,000(weight at resst)
DETECTION	3 loadcell type and 4 loadcell type
SUPPLY DEVICE	2-step cutgate
REFILLING DEVICE	fan shaped gate, air Acting
ATTACHMENTS	air control unit weight load device

JS-HS102



Hopper Scale for Powder Use

SPECIFICATION Outline

SCALE CAPACITY	1,000kg
MINIMUM DISPLAY	500g
ACCURACY	±1/1,000(weight at reset)
DETECTION	3 loadcell type and 4 loadcell type
SUPPLY DEVICE	Option
REFILLING DEVICE	screw feeder
ATTACHMENTS	air control unit weight load device

JS-HS103



Hopper Scale for Liquid Use

SPECIFICATION Outline

SCALE CAPACITY	2,000kg
MINIMUM DISPLAY	2kg
SUPPLY DEVICE	for 90% 80A pinchvalve for 100% 50A pinchvalve
REFILLING DEVICE	150A pinchvalve

WITH STIRRING DEVICE

SPECIAL FEATURES : This device weghts and exhausts solutions of at least 2 liquids or liquids wiht powders while mixing.



Auto Checker Scale JS-AC100

- Up to 100 memory sets containing target weight, upper limit, lower limit and care can be stored by individual code number
- Free standing indicator for flexible shop floor layout
- Easy operation and clear keyboard layout
- Eight models ranging from 500g to 5,000g
- Bright 13mm fluorescent display

JS-HS100



Metal Detection & Checker Scale



SPECIFICATION

WEIGHT CHECKER	CAPACITY	30kg
	WEIGHING RANGE	500g~30g
	ACCURACY	±10g
	BELT SPEED	20~95m/min
	WEIGHING TYPE	Loadcell
PASS CONDITION	LEGNTH	200~800m
	WIDTH	50~500m
	HEIGHT	50~220m
METAL DETETOR	CASS	SUS304
	SENSITIVITY	Fe(철) Ø1.8 SUS(비철) Ø2.2

APPLICATION

: 금속 검출과 중량 체크 선별 복합기능



Weighing Control Panel



Friends to trust! - JUSUNG M·S

주성엠에스(주) 는 최상의 제품과 차별화된 서비스를 제공합니다

